

PERFORMANCE SUPÉRIEURE, FONCTIONNEMENT SANS EFFORT

AVANTAGES CLÉS



CONÇU POUR UNE FIABILITÉ INÉGALÉE

Précision inégalée grâce à la technologie exclusive de pompe DVX®, constance améliorée de la distribution grâce à des tuyaux plus courts, et amélioration du brassage et du conditionnement des colorants grâce à une conception innovante des pales



CONÇU POUR OFFRIR DES PERFORMANCES DURABLES

Débit 33 % plus rapide que l'AT1600, sans besoin de recalibration, et vitesse de distribution allant jusqu'à 28 oz par minute



CONÇU POUR UN ENTRETIEN MINIMAL ET FACILE

Accès facilité aux pompes et aux réservoirs grâce à un interrupteur d'alimentation externe, éliminant le besoin d'ouvrir la machine



CONÇU POUR LA COMMODITÉ DE L'OPÉRATEUR

Réservoirs de 3 litres améliorés, nouvelle étagère pour contenants avec voyants DEL de localisation, et châssis de distribution central



TECHNOLOGIE UNIQUE EN SON GENRE

La technologie de pompe DVX® place les distributeurs Accutinter bien au-dessus de la concurrence:

- Une construction robuste élimine l'usure des composants
- Conception sans valve éliminant le besoin de recalibration annuelle et réduisant les besoins d'entretien
- L'électronique de pointe offre une vitesse inégalée
- S'appuie sur l'expérience d>IDEX dans la conception de pompes durables et précises pour les applications de santé, d'incendie et de secours

PROPULSÉ PAR LE LOGICIEL COLORPRO 4

Le logiciel ColorPro 4 optimise la performance de vos distributeurs Accutinter

- Automatise la teinture de peinture et la tenue des registres
- Réduit les erreurs de teinte grâce aux invites destinées à l'opérateur
- Prolonge la durée de vie de l'équipement grâce à des recommandations d'entretien
- Doté d'une interface graphique conviviale

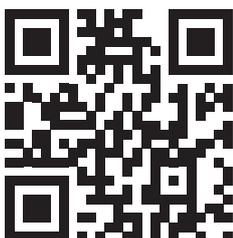
SERVICE ET SOUTIEN

Notre engagement envers nos clients se poursuit bien après la vente grâce à:

- Installation et formation rapides
- Techniciens d'usine aux É.-U. et au Canada
- Réseau de service autorisé inégalé, certifié en usine
- Programmes d'entretien préventif et de garantie prolongée
- Chaîne YouTube avec des vidéos explicatives

Scanne ce code QR

pour en savoir plus sur le produit:



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Distribution	Distribution simultanée – 2 colorants à la fois
Emplacement De Distribution	Distribution Centrale
Débit Maximal	Jusqu'à 28 oz/minute avec une cartographie optimisée pour le débit
Fermeture De Buse	Manuel
Précision	Minimum de 1/512e (selon le colorant)
Étagère	Réglage manuel avec positionnement pour contenants d'échantillon, de 1 litre, de 1 gallon et de 5 gallons
Compatibilité Des Colorants	Universels, à base d'eau et
Quantité De Réservoirs	16 Canisters
Capacité Des Réservoirs	3 pintes / 3 litres (grand diamètre)
Dimensions (LxPxH)	35" x 28" x 44"
Alimentation	Dual Voltage- 110/220v 50/60Hz
Sécurité	UL, CSA, FCC
Voyant De Localisation Des Réservoirs	16 DEL améliorées
Facilité D'entretien	Aucune Recalibration Requisite
Logiciel	Le logiciel ColorPro assure le bon fonctionnement du département de peinture
	Pilote de distributeur IDEX – accompagne les logiciels internes du client-concepteur pour interagir avec le distributeur
Accessoires Disponibles	Ordinateur et moniteur de 19"
	Lecteur de codes-barres
	Imprimante d'étiquettes
	Plateau pour lecteur et imprimante
	Parasurtenseur
	Scelleuse de contenants/couvercles

