

LIBÉREZ UNE PERFORMANCE SUPÉRIEURE

ACCOMPLISSEZ-EN PLUS, SANS EFFORT

AVANTAGES CLÉS



FIABILITÉ INTÉGRÉE DANS CHAQUE COMPOSANT

Une précision inégalée grâce à la technologie de pompe exclusive DVX®, une constance de distribution améliorée grâce à des tuyaux plus courts, et un meilleur brassage et conditionnement des colorants grâce à une conception innovante des pales.



PERFORMANCE ACCÉLÉRÉE QUI OFFRE UNE PRÉCISION EXCEPTIONNELLE

Aucune recalibration n'est requise, et la vitesse de distribution peut atteindre 64 oz par minute grâce à un mappage optimisé pour un débit plus rapide.



CONÇU POUR NÉCESSITER UN ENTRETIEN MINIMAL

Accès plus facile aux pompes et aux réservoirs grâce à un interrupteur d'alimentation externe, éliminant ainsi la nécessité d'ouvrir la machine.



CONÇU POUR UN FONCTIONNEMENT INTUITIF ET SANS EFFORT

Réservoirs de 3 litres améliorés, une nouvelle étagère pour contenants avec des DEL de localisation, une fermeture automatique des buses pour plus de commodité et un châssis central avec distribution automatique.



TECHNOLOGIE DE POMPE UNIQUE EN SON GENRE

La technologie de pompe DVX® place les distributeurs TI Velocity bien au-dessus de tous les autres :

- Une construction robuste élimine l'usure des composants
- La conception sans valves élimine le besoin de calibration annuelle et réduit les besoins d'entretien.
- L'électronique de pointe offre une vitesse inégalée
- S'appuie sur l'expérience d>IDEX dans la conception de pompes durables et précises pour les applications de santé, d'incendie et de sauvetage.

PROPULSÉ PAR LE LOGICIEL COLORPRO 5

Le logiciel ColorPro 5 optimise la performance de vos distributeurs TI Velocity :

- Automatise la teinte de la peinture et la tenue des dossiers
- Réduit les erreurs de teinte grâce aux invites destinées à l'opérateur
- Prolonge la durée de vie de l'équipement grâce à des recommandations d'entretien
- Offre une interface graphique conviviale

SERVICE ET SOUTIEN

Notre engagement envers le client se poursuit bien après la vente grâce à :

- Installation et formation rapides
- Techniciens d'usine aux États-Unis et au Canada
- Réseau de service autorisé et certifié en usine, inégalé
- Programmes d'entretien préventif et de garantie prolongée
- Chaîne YouTube avec des vidéos explicatives

Scannez ce code QR

pour en savoir plus sur le produit



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Distribution	Distribution simultanée : 4 colorants à la fois
Emplacement de Distribution	Distribution centrale
Débit Maximal	Jusqu'à 64 oz/minute avec cartographie optimisée pour le rendement
Fermeture de la Buse	Automatique
Précision	1/512
Tablette	Tablette légère à réglage manuel avec positionnement pour contenants d'échantillon, quart, 1 gallon et 5 gallons
Compatibilité des Colorants	Universels, à base d'eau et organiques
Nombre de Réservoirs	16 réservoirs
Capacité du contenant	3 pintes/litres (grand diamètre)
Dimensions (L x P x H)	35" x 28" x 44"
Alimentation	Double tension - 110/220 V, 50/60 Hz
Sécurité	UL, CSA, FCC (En cours)
Lumière de Localisation des Réservoirs	16 DEL améliorées
Entretien	Aucune recalibration requise
Logiciels	Le logiciel ColorPro assure le bon fonctionnement du département de peinture
	Le pilote IDEX Dispenser accompagne les logiciels internes du client/concepteur pour interagir avec le distributeur
Accessoires Disponibles	Ordinateur et moniteur de 19"
	Lecteur de codes-barres
	Imprimante d'étiquettes
	Plateau pour lecteur/imprimante d'étiquettes
	Parasurtenseur
	Tablette roulante pour contenants de 5 gallons

